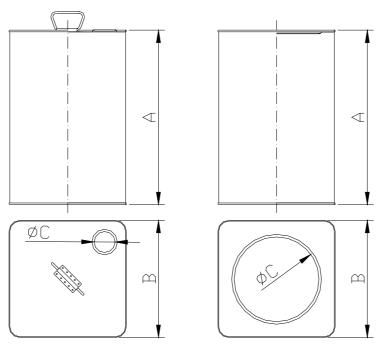


## DESCRITIVO TÉCNICO

## LATA QUADRADA 18 LITROS



DIMENSÕES (mm)				
ALTURA TOTAL		350	±1	Α
LARGURA DA LATA		234	±0.5	В
DIAMETRO DO BOCAL	Batoque	42		
	Batoque	57	±1	C
	Tampa	170		
TAMPA METÁLICA	ALTURA	12	±1	
AMPA METALICA DIÂMETRO	DIÂMETRO	170	±1	
BATOQUE	TIPO: BOCA RETRÁTIL		= =====================================	

LITOGRAFIA			
ÁREA DE IMPRESSÃO:	344 x 882 (mm)		
ESCALA DE CORES:	EUROPA		
REVEST. INT. BASE SOLVENTE:	SEM REVESTIMENTO		
REVEST. INT. BASE ÁGUA:	EPÓXI GRIS		
REVESTIMENTO EXTERNO:	EPÓXI OU ESMALTADO		
TINTAS:	CURA POR ULTRAVIOLETA		
PADRÃO DE ADERENCIA:	CONF. NORMA "NTVR 304-15 Rev. 00 - Gr0 ou Gr1"		

CAPACIDADE VOLUMÉTRICA E PESOS				
VOLUME NOMINAL	18 LITROS			
	Tampa 170	Batoq. 42	Batoq. 57	
PESO TOTAL (C/ TAMPA)	980g	-	-	
PESO TOTAL (S/ TAMPA)	920g	-	-	
PESO TOTAL (C/ BATOQUE)	-	1000g	1000g	
PESO TOTAL (S/ BATOQUE)	-	985g	980g	

<sup>\*</sup> Considerar ±10% no peso nos itens acima

MATÉRIA-PRIMA			
	BASE SOLVENTE	BASE ÁGUA	
CORPO	FOLHA DE FLANDRES – CSN	FOLHA DE FLANDRES – CSN	
	QUALIDADE – PRIMEIRA	QUALIDADE – PRIMEIRA	
	ESPESSURA – 0,28mm ±10%	ESPESSURA – 0,28mm ±10%	
	REVESTIMENTO - 2,8/2,2 g/m² (ESTANHADA)	REVESTIMENTO - 2,8/2,2 g/m² (ESTANHADA)	
FUNDO	FOLHA DE FLANDRES – CSN	FOLHA – CSN	
	QUALIDADE – PRIMEIRA	QUALIDADE – PRIMEIRA	
	ESPESSURA – 0.27mm ±10%	ESPESSURA – 0,27mm ±10%	
	REVESTIMENTO - 2,8/2,2 g/m² (ESTANHADA)	REVESTIMENTO – 60 (CROMADA)	
	FOLHA DE FLANDRES – CSN	FOLHA – CSN	
ARGOLA	QUALIDADE – PRIMEIRA	QUALIDADE – PRIMEIRA	
ARGOLA	ESPESSURA – 0.27mm ±10%	ESPESSURA – 0,27mm ±10%	
	REVESTIMENTO – 2,8/2,2g/m² (ESTANHADA)	REVESTIMENTO – 60 (CROMADA)	
	FOLHA DE FLANDRES – CSN	FOLHA – CSN	
TAMPA	QUALIDADE – PRIMEIRA	QUALIDADE – PRIMEIRA	
	ESPESSURA – 0.24mm ±10%	ESPESSURA – 0,24mm ±10%	
	REVESTIMENTO – 2,8/2,2g/m² (ESTANHADA)	REVESTIMENTO – 60 (CROMADA)	
BATOQUE	PLÁSTICO RETRÁTIL	PLÁSTICO TINTOMÉTRICO	

ARMAZENAMENTO E EMPILHAMENTO			TRANSPORTE			
Não armazenar embalagens junto a matérias-primas tais como: sais, ácidos, bases, thinners. Proteger da umidade e estabelecer rotatividade de estoque.		As latas devem ser transportadas, após envase, preferencialmente sobre palets. Em caso de movimentação uma a uma, é imprescindível evitar movimentos bruscos pelas alças, arremessos e quaisquer amassamentos. Estes podem comprometer a integridade da embalagem ocasionando vazamentos imediatos ou no decorrer do tempo.				
REV. Nº	MODIFICAÇÃO	MOTIVO		DATA	POR	RESP:
3	Adequação da Capacidade Volumétrica e Pesos	Conferência Periódica		07/01/14	RAFAEL	ELIASAR
4	Litografia – inclusão do campo revestimento externo Matérias-primas – inclusão dos campos base agua e base solvente e especificação tampa	Melhoria de informação ao cliente		22/09/15	RAFAEL	ELIASAR
5	Inclusão de tolerâncias (±10%) nos itens de matérias primas (Espessura das folhas de Flandres)	Melhoria de informação ao cliente		27/04/16	RAFAEL	ELIASAR