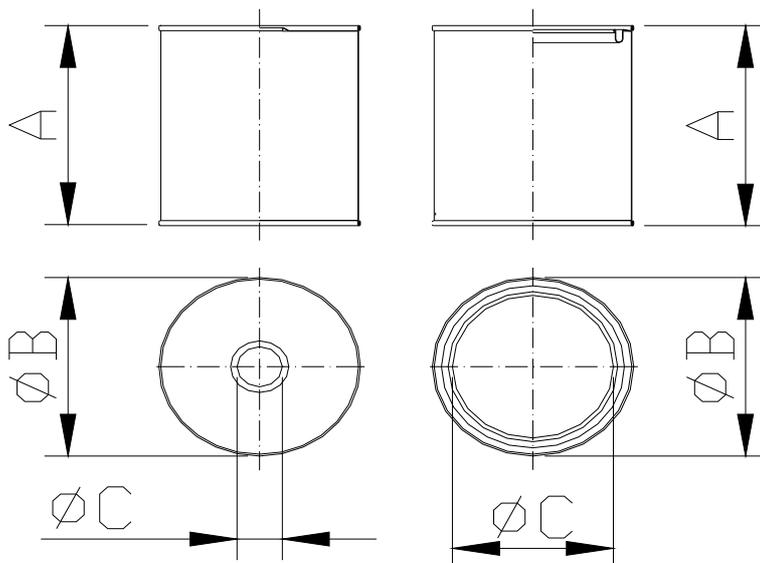


LATA ¼ de GALÃO / 900 ml


DIMENSÕES (mm)				
ALTURA TOTAL		119	±1	A
DIÂMETRO DA LATA		108	±1	B
DIÂMETRO DO BOCAL	Batoque Tampa	24; 42 85	±0.5	C
TAMPA METÁLICA	ALTURA	10	±0.5	
BATOQUE	TIPO: BOCA RETRÁTIL			

CARACTERÍSTICAS DAS LATAS		
¼ DE GALÃO	CORPO AGRAFADO C/ TAMPA METALICA	IDEAL PARA TINTAS E VERNIZES
900 ml	CORPO ELETROSOLDADO C/ BATOQUE	IDEAL PARA SOLVENTES

LITOGRAFIA	
ÁREA DE IMPRESSÃO:	113,5 x 323 (mm)
ESCALA DE CORES:	EUROPA
REVEST. INT. BASE SOLVENTE:	SEM REVESTIMENTO
REVEST. INT. BASE ÁGUA:	EPÓXI GRIS
REVESTIMENTO EXTERNO:	EPÓXI OU ESMALTADO
TINTAS:	CURA POR ULTRAVIOLETA
PADRÃO DE ADERENCIA:	CONF. NORMA "NTVR 304-15 Rev. 00 - Gr0 ou Gr1"

CAPACIDADE VOLUMÉTRICA E PESOS	
VOLUME NOMINAL	900 ml
PESO TOTAL (C/ TAMPA)	120g ±10%
PESO TOTAL (S/ TAMPA)	95g ±10%
PESO TOTAL (C/ BATOQUE 42)	115g ±10%
PESO TOTAL (S/ BATOQUE 42)	105g ±10%
PESO TOTAL (C/ BATOQUE 24)	110g ±10%
PESO TOTAL (S/ BATOQUE 24)	105g ±10%

MATÉRIA-PRIMA		
	BASE SOLVENTE	BASE ÁGUA
CORPO	FOLHA DE FLANDRES – CSN QUALIDADE – PRIMEIRA ESPESSURA – 0,19mm ±10% REVESTIMENTO - 2,0/1,0 g/m ² (ESTANHADA)	FOLHA DE FLANDRES – CSN QUALIDADE – PRIMEIRA ESPESSURA – 0,19mm ±10% REVESTIMENTO - 2,0/1,0 g/m ² (ESTANHADA)
FUNDO	FOLHA DE FLANDRES – CSN QUALIDADE – PRIMEIRA ESPESSURA – 0,19mm ±10% REVESTIMENTO - 2,0/1,0 g/m ² (ESTANHADA)	FOLHA – CSN QUALIDADE – PRIMEIRA ESPESSURA – 0,19mm ±10% REVESTIMENTO – 60 (CROMADA)
ARGOLA	FOLHA DE FLANDRES – CSN QUALIDADE – PRIMEIRA ESPESSURA – 0,21mm ±10% REVESTIMENTO - 2,8/2,0 g/m ² (ESTANHADA)	FOLHA – CSN QUALIDADE – PRIMEIRA ESPESSURA – 0,21mm ±10% REVESTIMENTO – 60 (CROMADA)
TAMPA	FOLHA – CSN QUALIDADE – PRIMEIRA ESPESSURA – 0,20mm ±10% REVESTIMENTO - 2,0/2,0 g/m ² (ESTANHADA)	FOLHA – CSN QUALIDADE – PRIMEIRA ESPESSURA – 0,20mm ±10% REVESTIMENTO – 60 (CROMADA)
BATOQUE	PLÁSTICO RETRÁTIL	PLÁSTICO TINTOMÉTRICO

ARMAZENAMENTO E EMPILHAMENTO	TRANSPORTE
Não armazenar embalagens junto a matérias-primas tais como: sais, ácidos, bases, thinners. Proteger da umidade e estabelecer rotatividade de estoque.	As latas devem ser transportadas, após envase, preferencialmente sobre palets. Em caso de movimentação uma a uma, é imprescindível evitar movimentos bruscos, arremessos e quaisquer amassamentos. Estes podem comprometer a integridade da embalagem ocasionando vazamentos imediatos ou no decorrer do tempo.

REV. Nº	MODIFICAÇÃO	MOTIVO	DATA	POR	RESP:
02	A= 120±1 p/ 119±1	Melhor ajuste p/ a Máquina	03/08/09	LUCIANO	CARLOS
03	Adequação da Capacidade Volumétrica e Pesos	Conferência Periódica	07/01/14	RAFAEL	ELIASAR
5	Litografia – inclusão do campo revestimento externo Matérias-primas – inclusão dos campos base água e base solvente e especificação tampa	Melhoria de informação ao cliente	22/09/15	RAFAEL	ELIASAR
6	Inclusão de tolerâncias (±10%) nos itens de matérias primas (Espessura das folhas de Flandres)	Melhoria de informação ao cliente	27/04/16	RAFAEL	ELIASAR